

BORNIT® karštai liejama masė TL

Liejama bitumo masė, skirta sandarinti plyšius ir sandūras

Techninis duomenų lapas sudarytas 2008 m. balandžio 8 d.

Tipas ir savybės

BORNIT® karštai liejama masė TL pagaminta iš polimerais modifikuoto bitumo, mineralinių užpildų ir organinių priedų. Tai yra išlydoma, karštai apdorojama liejimo masė, pasižyminti elastingumu ir tšsumu.

BORNIT® karštai liejama masė TL gerai prikimba prie plyšio ar sandūros šono, yra atspari tiek karščio, tiek ir šalčio poveikiui. Liejama masė atspari vandeniui ir sniegui tirpstant išsiskiriančioms druskoms, nepraleidžia vandens, atspari senėjimo procesams.

Kadangi produkto tankis yra nedidelis, užpildant didelį plyšių tūrį sunaudojamas nedidelis medžiagos kiekis (svorio prasme).

Kokybė pagal TL / TP Fug-StB 01 ir DIN EN 14 188-1 (Užpildymui skirtos masės N2 – normalios)

Naudojimo sritys

BORNIT® karštai liejama masė TL skirta sandarinti siūles ir sandūras betone ir asfalto dangoje, betoniniuose statybiniuose elementuose statant pastatus tiek virš žemės paviršiaus, tiek ir po juo, sandarinti siūles liejamame asfalto sluoksnyje arba asfaltbetonyje, kai šis sluoksnis dengia pereinamąsias konstrukcijas, taip pat gerinti asfalto dangų būklę, pavyzdžiui, užtaisant dangoje atsiradusius plyšius.

Trumpas duomenų apie produktą pristatymas

Tipas	Polimerais modifikuota bituminė liejimo masė
Pagrindas	Bitumas
Spalva	Juoda
Konsistencija	Pakaitinus taki
Tepama	Liejant iš liejimo indo
Lydimosi temperatūra	ne daugiau 180 °C
Darbinė temperatūra	maždaug 160 °C
Siūlės paviršiaus temperatūra	ne mažiau kaip 0 °C
Laikymas	Saugant nuo tiesioginių saulės spindulių ir drėgmės
Laikymo trukmė	Uždarytuose, originaliuose induose galima laikyti ne trumpiau kaip 6 mėn. Laikyti atokiai nuo ugnies šaltinių!
Pavojaus klasė pagal VbF ir ADR	Nepavojinga medžiaga

Formatted: Lithuanian

Reikalavimai pagal DIN EN 14 188-1, keliami karštai liejamoms užpildymo masėms, tipas N2 (normalus)

Bandymo metu naudotas pirminis sluoksnis: „Bornit“ sukibimą pagerinantis gruntas

Savybės pagal DIN EN 14 188	Patikros metodas	Vienetai	Reikalaujama vertė / ribinė vertė	Tipinė vertė
Minkštėjimo taškas	EN 1427	°C	≥ 85	90-95
Tankis esant 25 °C temperatūrai	EN 13 880-1	g/cm ³	1,02-1,12	1,05-1,11
Kūginė skverbtis esant 25 °C temperatūrai	EN 13 880-2	0,1 mm	40-100	55-65
Rutulio skverbtis ir elastingės relaksacijos (atsistatymo) geba	EN 13 880-3	%	≤60	30-50
Atsparumas šilumos poveikiui, kūginė skverbtis	EN 13 880-4	0,1 mm	40-100	66
Atsparumas šilumos poveikiui, elastingės relaksacijos (atsistatymo) geba	EN 13 880-4	%	≤60	36
Tekėjimo ilgis pradžioje	EN 13 880-5	mm	≤3	2
Tekėjimo ilgis po šiluminio poveikio	EN 13 880-5	mm	≤3	2,2
Suderinamumas su asfalto danga	EN 13 880-9	-	Bandymo rezultatas teigiamas	Bandymo rezultatas teigiamas
Sukibimas su paviršiumi ir tąsumas, 20 °C	EN 13 880-13	-	Bandymo rezultatas teigiamas	Bandymo rezultatas teigiamas
- tempimo įvarža		N/mm ²	≥5mm/0,75	0,27
- likusi įvarža baigus bandymą		N/mm ²	≥5mm/0,75	0,22
Sukibimas su paviršiumi ir tąsumas, 20 °C po laikymo vandenyje - 20 °C	EN 13 880-13	-	Bandymo rezultatas teigiamas	Bandymo rezultatas teigiamas
- tempimo įvarža		N/mm ²	≥5mm/0,75	0,25
- likusi įvarža baigus bandymą		N/mm ²	≥5mm/0,75	0,21
Sukibimas su paviršiumi	EN 13 880-10	-	Bandymo rezultatas teigiamas	Bandymo rezultatas teigiamas
- tempimo įvarža		N/mm ²	≤0,48	0,066
Papildomos savybės				
Rutulio bandymas (- 20 °C, rutulys mestas iš 5 m aukščio)	DIN 1996-18 SNV 671917	-	3 v 4 nepažeista	4 v 4 nepažeista

Kaip dirbti?

Siūlės ir plyšiai turi būti švarūs ir sausi. Prieš dirbant reikia pašalinti dulkes, grumstus, nuvalyti tepalo likučius. Siūlės ir plyšius reikia prapūsti suspausto oro srove. Prieš liejant produktą, šonines plyšių sienelės būtina reikia padengti BORNIT® sukibimą pagerinančiu gruntu, kad produktas prie minėtų vietų priliptų geriau. Siūloma papildomai padengti ir maždaug 1 cm pločio horizontalios dalies juostelę, kad liejama masė geriau prikibtų prie viršutinės siūlės dalies. Dengti reikia ir abu siūlės ar plyšio šonus. Prieš pradėdant lieti masę, reikia palaukti, kol pirminis gruntas visiškai išdžiūs (patikrinkite pirštu). Jei norite užlieti asfalte išpjautas siūlės ar plyšius, pakanka juos pakaitinti karštą orą pučiančiu prietaisu. Pirmiausia nuimkite pakuotę nuo karštai liejamoms masėms. Paskui Bornit® karštai liejamą masę TL lydymo katile su maišykle, reguliuojamos temperatūros degikliu ir termometru lėtai kaitinkite iki darbinės temperatūros. Kaitinant negalima viršyti 180 °C, t. y. lydymosi temperatūros. Kaitinant būtina maišyti, kad masė kaistų tolygiai ir iš jos ant dugno neišsėstų užpildai. Vienu kartu išlydykite tik tiek masės, kiek galėsite sunaudoti per vieną dieną, nes kelis kartus kaitinant masę blogėja jos savybės. Liekite tinkamais įrankiais (pavyzdžiui, naudokite siaurus liejimo indus su ilgais atvamzdžiais liejimui ir pan.). Pradėjus lyti, darbus būtina nutraukti. Kadangi auštant visos karštai liejamos masės šiek tiek traukiasi, lieti reikia du masės sluoksnius. Antrasis masės sluoksnis liejamas iš karto po to, kai pirmasis ataušta ir jo paviršius yra švarus ir blizgus. Liejant antrąjį sluoksnį, temperatūra negali kristi žemiau darbinės, nes tik tokiu atveju abu sluoksniai sudarys homogenišką mišinį. BORNIT® karštai liejamą masę TL ant betono paviršių reikia lieti taip, kad susidarytų nuo 1 mm iki 6 mm (jei briaunos kraštai nusklembti) gylio „vonio“, matuojant nuo horizontalaus paviršiaus. Nepripilkite per daug masės.

Sąnaudos	maždaug 1,1 kg litrai siūlės tūrio BORNIT® sukibimą pagerinančio grunto sąnaudos siekia maždaug 4 % liejamos masės kiekio.	
Laikymas	Produktą galima laikyti ne trumpiau kaip 6 mėnesius. Kartonines pakuotes su produktu reikia saugoti nuo drėgmės ir tiesioginių saulės spindulių.	
Šalinimas	Perdirbti galima tik visiškai tuščius indus. Medžiagos likučius galima šalinti pagal AVV-ASN: 170302 reikalavimus (bitumo mišiniai, išskyrus tuos, kuriems galioja norma 170301).	
Pastaba	Šis duomenų lapas pakeičia visus iki tol buvusius duomenų lapus. Išleidus šį lapą, ankstesnieji nustoja galioti. Duomenys surinkti atsižvelgiant į dabartinį žinių lygį. Vis dėlto prašome atsižvelgti į tai, kad priklausomai nuo objekto, kuriame dirbate, siūloma darbų eiga ir pobūdis gali skirtis nuo aprašytojo. Jei nesutarta kitaip, visi šiame lape pateikti duomenys nelaikomi išsipareigojimu ir nelaikomi sutartomis produkto savybėmis. Mes pasiliegame teisę bet kada pakeisti šiame lape pateikiamą informaciją. Informacijos apie visus pasikeitimus siūlome ieškoti mūsų interneto svetainėje www.bornit.de	
Tiekimo formos	10 kg kartono pakuotė 25 kg kartono pakuotė 30 kg skardinė statinė	80 pakuočių paletėje 36 pakuotės paletėje 11 statinių paletėje

UAB "Construction trade"
Adresas: Technikos g. 9
Kaunas
Tel. +370 698 46873
www.constructiontrade.lt

