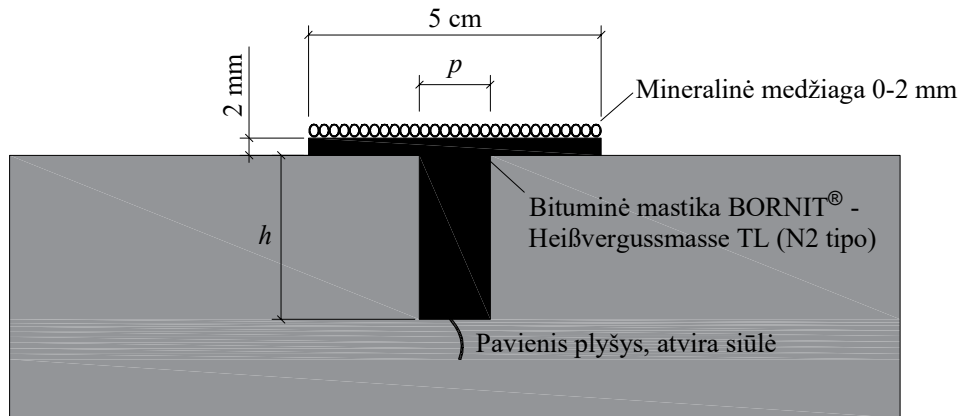



Išfrezavimo ir sandarinimo metodas



Darbų atlikimo eiga:

1. Plyšys išfrezuojamas plyšių freza,
2. Užpildymo ertmė išvaloma, prireikus - išdžiovinama,
3. Plyšio ertmė užpildoma sandarikliu ir abiejose pusėse gretima zona uždengiama sandariklio mase panaudojant spec. formą,
4. Rišikliu nedengta mineralinė 0-2 frakcijos mineralinė medžiaga paskleidžiama ir įspaudžiama dar į karštą sandariklio masę.

*Pastaba: Paruošta pagal R PT 11

	UAB CONSTRUCTION TRADE Technikos g. 9, Kaunas, LT-51242 Lietuva				Objektas:			
	Atest. Nr.	Pareigos	V. Pavardė	Parašas	Data	Brėžinys:		Laida
<u>Etapas</u>	Užsakovas:				Žymuo:		Lapas	Lapų