



BORNIT® -
„Rissmasse H“
 karštuoju būdu apdorojama masė plyšių remontui

Tausoja aplinką

Sudėtyje nėra tirpiklių

Techninė atmintinė, versija: 2012 m. sausio 24 d.

Tipas ir savybės	BORNIT®- <i>Rissmasse H</i> yra polimerinių bitumų pagrindu pagaminta plyšių užtaisymo masė, pasižyminti dideliu stabilumu esant aukštai temperatūrai ir nepaprastai elastinga šaltyje. BORNIT®- <i>Rissmasse H</i> gerai sukimba su asfaltu ir betonu, tačiau nelimpa prie padangų. Suremontuotomis eismo zonomis transportas gali važiuoti iškart, vos tik masė atvėsta.	
Naudojimo sritys	BORNIT®- <i>Rissmasse H</i> yra plyšių užliejimo masė, skirta tinklinių plyšių asfalto ir betono dangose remontui (taip pat paviršių atnaujinimui), ji pagerina padangų sukibimą su nusidėvėjusia kelio danga. Gaminys atitinka „Siūlių užpildymo medžiagų, skirtų eismo zonų dangoms, technines tiekimo sąlygas“ (TL Fug-StB 01).	
Gaminio duomenys trumpa forma	Apdorojimo temperatūra	apie + 170 °- 180°C Masės neperkaitinti!
	Sandėliavimas Tinkamumo laikas	Laikyti sausoje ir ne pernelyg šiltoje vietoje Neribotas
Pagrindas	Pagrindas turi būti tvirtas, švarus (jei reikia, įtrūkimus pirmiausiai išvalyti suslėgtu oru), ant jo neturi būti atskiriančiųjų sluoksnių (alyvos, riebalų, dulkių ir kt.). Naudojant ant betono, betoną pirmiausiai reikia nutepti sukibimą gerinančiu gruntu BORNIT®- <i>Haftgrund</i> . Kai asfalto įtrūkimai remontui ruošiami naudojant karšto oro pūstuvą, jų gruntu tepti nereikia.	
Naudojimas	<p>Įliejamų masių išlydymas</p> <p>BORNIT® įliejamąsias mases reikia lėtai išlydyti iki apdorojimo temperatūros, ir lydyti tik lydymo katiluose su maišikliu ir termometru. Lydant paprastuose bitumo lydymo katiluose be maišiklio ir termometro, masė vietomis gali perkaisti, o sudėtyje esantys užpildai ir plastikai, skirti gaminio stabilizavimui ir pagerinimui, gali nusėsti ir/arba negrįžtamai suirti.</p> <p>Įliejamąsias mases galima lydyti tik švariose virintuvuose be jokių likučių. Skirtingų rūšių įliejamųjų masių tarpusavyje maišyti negalima.</p> <p>Paruošimas plyšių užliejimui</p> <p>Kad siūlės/plyšiai būtų tinkamai užlieti, būtina laikytis šių sąlygų.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siūlės/Plyšiai turi būti remontuojami esant sausam orui. • Paviršių temperatūra turi būti ne žemesnė nei + 5 ° C. • Remontuojamoje dalyje turi nevykti eismas. 	

Apdorojimas	Plyšių užliejimas / Paviršių atnaujinimas (Overseal Banding)
	<p>Kaip parengiamąjį sluoksnį naudojant sukibimą gerinantį gruntą BORNIT®-Haftgrund, šis turi būti išdžiūvęs (testas paliečiant pirštu).</p> <p>Liejama masė turi būti nustatytos temperatūros. Jei medžiagos apdorojimo temperatūra gerokai žemesnė, pablogėja masės takumas ir masė nepilnai užpildo užliejamus plyšius/siūles. Tokiu atveju gali susidaryti tuštumos, pablogėti sukibimas, o išlieta masė riedant transporto priemonėms gali suslūgti (į kelio dangos pagrindą gali prasiskverbti vanduo). Liejimo darbai turi būti atliekami naudojant tinkamą įrangą, pvz., liejimo bakelius arba įrangą su liejimo antgaliu. Masė ant plyšių išliejama mobiliu vežimėliu su piltuvu, pilant storą sluoksnį pagal plyšio trajektoriją. Taip masė subėga į plyšį ir jį užpildo. Užlaida į abi plyšio puses užtikrina, kad masė plyšio šonuose neatsilups.</p> <p>Kai paviršius atnaujinamas (Overseal Banding), tam, kad padangos geriau sukibtų su kelio danga, o paviršius optiškai būtų lygus su esama danga, dar karšta masė yra apibarstoma sausa arba iš anksto bitumo sluoksniu padengta aukštos kokybės skalda. Masei atvėsus, neprikibusi skalda nušluojama. Kadangi bet kokiai įliejamai masei atšalus jos tūris sumažėja, turi būti liejama dviem etapais. Iškart po to, kai atšala pirmuoju etapu išlietas sluoksnis, būtina išlieti sekantį sluoksnį, ir šis sekantis sluoksnis turi būti liejamas ant dar blizgančio, švaraus pirmuoju etapu išlieto sluoksnio paviršiaus. Ir liejant šį sekantį sluoksnį būtina užtikrinti ne žemesnę nei nustatytą medžiagos apdorojimo temperatūrą, taip užtikrinant homogenišką susiliejamą.</p>
Sąnaudos	<p>apie 1, 25 kg / litras. Parengiamajam sluoksniui reikia maždaug 4% liejamos masės kiekio.</p>
Sandėliavimas	<p>Originaliai uždarytose talpose gali būti saugoma neribotą laiką.</p>
Atliekų sutvarkymas	<p>Perdirbimui galima atiduoti tik tas talpas, kuriose nėra medžiagos likučių. Atliekas sutvarkyti tik pagal atliekų kodą Nr. 170302 (asfaltas, kurio sudėtyje nėra dervų).</p>
Pastaba:	<p>Ši atmintinė pakeičia visą ankstesnę gaminio techninę informaciją. Todėl ankstesnės atmintinė negalioja. Duomenys paruošti pagal naujausias naudojimo technologijas. Turėkite omenyje, kad priklausomai nuo statybos objekto būklės gali tekti taikyti kitokius darbo metodus, nei rekomenduojama atmintinėje. Jeigu atskiromis sutartimis nesusitarta kitaip, visa atmintinėje pateikta informacija yra neįpareigojanti ir neaprašo sutartinės produkto kokybės. Pasilieka sau teisę bet kada keisti informaciją, pateiktą šioje atmintinėje. Rekomenduojame apsilankyti mūsų tinklalapyje www.bornit.de, kuriame rasite visus pasikeitimus.</p>
Tiekimo forma	<p>12 kg kartoninė dėžė 60 pakuočių paletėje 30 kg kartoninė dėžė..... 36 pakuotės paletėje</p>

BORNIT® - Stiprus ženklas statyboms