

BORNIT[®] - „Kaltverguss“

Šaltai liejama masė

Šaltai apdorojama dvikomponentė medžiaga, skirta sandarinti horizontalius betono ir asfalto plyšius

Techninės atmenos būklė: 2000 m. gruodžio 01 d.

Savybės ir tipas	BORNIT-šaltai liejama masė yra dviejų komponentų siūlėms sandarinti skirta medžiaga, pagaminta pagal DIN 18540-F, pagrindu imant polisulfidą.
Naudojimo sritys	<p>BORNIT – šaltai liejama masė naudojama sandarinti horizontalias tempimosi siūles betone ir asfalte, taip pat ja galima sandarinti sandūras su mediena, metalu ir plastikais. Ši priemonė tinkama lieti į siūles tarp betoninių detalių ir asfalto plotų, kurias veikia mechaninės apkrovos dėl važiuojančių transporto priemonių, vaikščiojančių žmonių arba dėl to, kad veikiant temperatūros pokyčiams detalės juda. Kartu naudojant ir BORNIT pirminį asfalto gruntą arba BORNIT betono gruntą, kurie padidina sukibimą su paviršiumi, ir sukūrus atitinkamą siūlių konstrukciją, horizontalias įvairiausių medžiagų siūles požeminiuose bei aukštuose pastatuose ir transporto keliuose galima užsandarinti taip, kad jos ilgam būtų apsaugotos nuo skysčių prasiskverbimo.</p> <p>BORNIT – šaltai liejama masė (savaime išsilyginančiu paviršiumi) gali būti naudojama, kol siūlės nuolydžio kampas neviršija 3°.</p> <p>Siūlės, kurių nuolydžio kampas yra didesnis, arba vertikalios siūlės turi būti sandarinamos tvirtai besilaikančiu BORNIT – siūlių glaistu. Siūlių sandarinimo medžiagos negalima naudoti sandarinant siūles, kurias reikia sandarinti pagal Namų ūkio įstatymo §19 I reikalavimus.</p>
Apdorojimas	<p>Sandarinamų siūlių plotus, prie kurių turės prikibti sandarinanti masė, reikia išvalyti, kad ant jų neliktų nešvarumų, dulkių, riebalų ar tepalų, nepritvirtintų sudėtinių dalių, skiedinio likučių ir pan.</p> <p>Siekiant išvengti reiškinių, kai šaltai liejama masė prikimba trimis plokštumomis, ir norint nustatyti tinkamą gylį, siūlės užpildomos sujungiant užspaudžiant. Statant antžeminius pastatus, siūlėms užpildyti tinka putintos apvalios medžiagos, pagamintos iš polietileno arba poliuretano, arba mineralinės vatos juostos. Ties pagrindu galima naudoti tik apvalias polietileno juostas uždaromis poromis. Jei neįmanoma padaryti taip, kad siūles galima būtų užpildyti iš galinės pusės, siūlės pagrindą galima uždengti atskiriančios medžiagos, pavyzdžiui, polietileno plėvelės arba silikoninio popieriaus, sluoksniu.</p> <p>Pirminį gruntą reikia tepti ant sauso pagrindo, prieš tepant sandarinančią medžiagą, pirminio grunto sluoksniu turi išdžiūti. Siūlių kraštus...</p>
<u>Betone</u>	<p>reikia iš pradžių apdoroti BORNIT – pirminiu betono gruntu.</p> <p>Komponentai A ir B kruopščiai išmaišomi, po to pirminis gruntas kruopščiai teptuku tepamas ant pagrindo. Tirpikliui baigus garuoti (tai trunka nuo 30 minučių iki 2 valandų ir priklauso nuo temperatūros), galima tepti sandarinančios medžiagos sluoksnį. Pirminis gruntas neturėtų būti visiškai išdžiūvęs. Jei užtepus pirminį gruntą praeina daugiau nei 24 valandos, šio grunto sluoksnį reikia paširkštinti ir po to tepti naują pirminio grunto sluoksnį.</p> <p>arba</p>

Asfalto siūles

iš pradžių apdoroti BORNIT – pirminiu asfalto sluoksniu.

Asfalto siūlės turi būti neseniai išpjautos, priešingu atveju gruntas gerai neprilips.

Komponentai A ir B kruopščiai išmaišomi, po to pirminis gruntas kruopščiai teptuku tolygiai tepamas ant pagrindo. Tirpikliui baigus garuoti (tai trunka mažiausiai 6 valandas), galima tepti sandarinančios medžiagos sluoksnį. Bet kuriuo atveju pirminis gruntas turi būti visiškai išdžiūvęs. Jei reikia, sandarinančios medžiagos sluoksnį galite tepti tik kitą dieną. Tokiu atveju reikia atkreipti dėmesį į tai, kad ant pirminio grunto paviršiaus negali būti susidaręs drėgmės sluoksnis (susidarantis tuomet, kai peržengiama kondensacijos temperatūra).

BORNIT – šaltai liejama masė pakuojiama atskirai įvairaus dydžio induose. Komponentas B supilamas į komponentą A ir abu komponentai mentine maišykle maišomi tol, kol gaunama visiškai vienalytė masė. Siekiant, kad nesusidarytų oro burbuliukai, reikia pasirūpinti, kad maišant į mišinį nepatektų oro.

Siūles sandarinanti priemonė įterpiama į siūles, kuriose ji pati išsilygina. Jei pastebite, kad medžiagoje susidarė oro burbuliukai, juos reikia pašalinti lengvai braukiant medžiagos paviršiumi. Tai reikia padaryti, kol medžiaga dar nesukietėjo. BORNIT – šaltai liejamą masę jai dar nesustingus galima glaistyti glaistykle, medine trinkele ir pan. Prieš sumaišant sandarinančios medžiagos temperatūra turi siekti ne mažiau +10 °C. Statybinių elementų temperatūra negali būti mažesnė nei +5 °C.

Techniniai duomenys	Medžiagos pagrindas Apdorojimo trukmė Kietėjimo trukmė Didžiausias leistinas formos pokytis Traukimasis Maišymo santykis Kietumas pagal Šorą A Modulis, esant 100% tempimui (23 °C) Spalva Konsistencija Sąnaudos Laikymas Galima laikyti Valymas	polisulfido polimeras mažiausiai 2 valandos maždaug 24 valandos, priklausomai nuo temperatūros ir oro drėgmės 25% siūlės pločio medžiaga nesitraukia 100:8 masės dalimis maždaug 15 maždaug 0,2 N/mm ² juoda skystai taki (galima pilti), išpiltas sluoksnis išsilygina savaime priklauso nuo siūlių dydžio sausai, vėšiai (temperatūra negali viršyti +25°C) originaliuose uždarytuose induose- ne mažiau kaip 6 mėnesius organiniais tirpikliais
Laikymas	Laikant sausai, temperatūrai neviršijant +25 °C, originaliuose uždarytuose induose galima laikyti 12 mėnesių.	
Šalinimas	Perdirbti galima tik visiškai tuščius indus. Komponentų A ir B likučius galima šalinti pagal EAK atliekų kodą Nr. 080102 (seni dažai ir laikai, kurių sudėtyje nėra jokių halogenintų tirpiklių).	
Pastabos	Ši atmena pakeičia visą iki tol buvusią techninę informaciją apie produktą. Senoji informacija nustoja galios. Šioje atmenoje pateikiami duomenys sudaryti remiantis naujausiais naudojimo technikos pasiekimais. Vis dėlto prašome atsižvelgti į tai, kad priklausomai nuo statinio būklės, gali tekti nukrypti nuo atmenoje siūlomo darbo metodo. Taip pat reikia atsižvelgti į statybų situacijos lemiamus ypatingus atvejus. Pateikti duomenys nelaikomi pagrindu teisei atsakomybei.	
Tiekimo formos	BORNIT – šaltai liejama masė (galima lieti), komponentai A ir B supakuoti atskirai 2,5 l skardinė 4x2,5 l kartoninė dėžutė 30 kartoninių dėžučių paletėje 4 l skardinė 4x4 l kartoninėje dėžutėje 18 kartoninių dėžučių paletėje 10 l kibiras 30 kibirų paletėje	